

Бланк ответов 9 класс

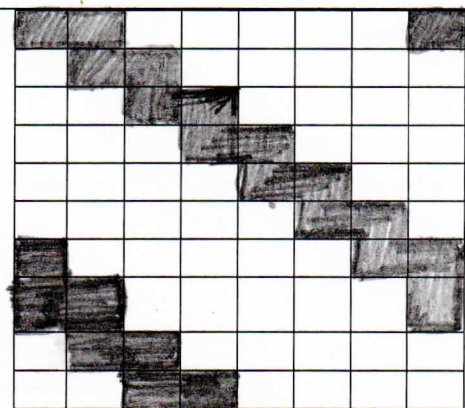
№ п/ п	Ответ
1.	3, 4
2.	<pre> graph TD A[Технологическая последовательность приготовления киселя] -- 1 --> B[ягоды перебрать, очистить, промыть, протереть сквозь сито] A -- 2 --> C[развести крахмал в холодной кипячёной воде] B -- 3 --> D[закинуть ягоды в разведённый крахмал и варить на медленном огне 30 мин.] C -- 3 --> D </pre>
3.	ароматные грибы, бриллианты кухни*
4.	ш 0 9 а
5.	с тонкими извилистыми удлинёнными нарезами овощей
6.	карвинг из фруктов
7.	Решение: $\approx 60 \text{ м}$
8.	1-3; 2-2; 3-4; 4-1
9.	воздухопроницаемость и замораживание тканей
10.	гибкость, воздухопроницаемость
11.	технического
12.	санитарное значение



- НИТЬ ОСНОВЫ



- НИТЬ УТКА



Ответ: самтисовое

13

5. Прикопанные тонкие изделия требуют
аккуратного отношения, а тонкая и безрис
ища будет особенно, в без записей, проходить
своим тандем

14

Положительные

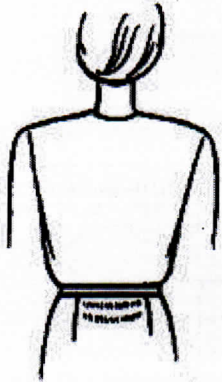
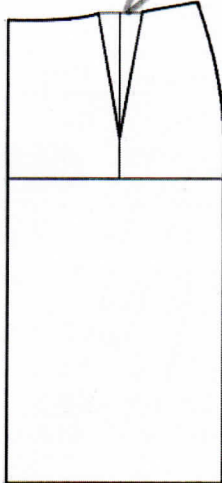
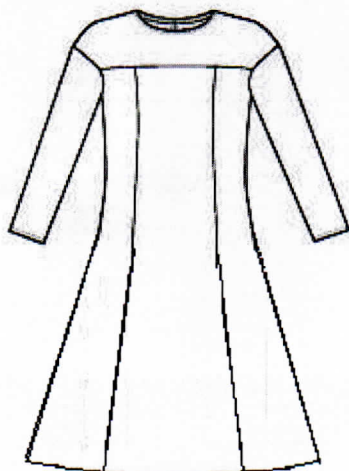
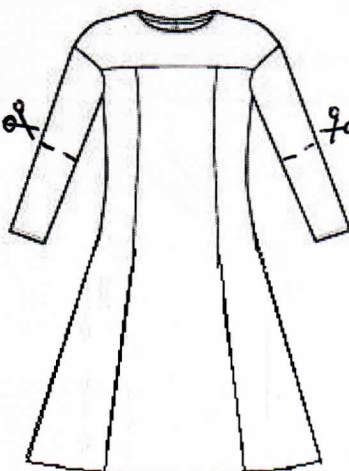
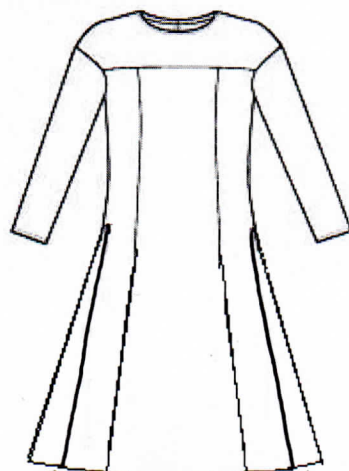
данное изделие имеет
более привлекатель
ный вид

Отрицательные


не привлекатель

15



16	Эскиз	Способ устранения	
		<p>строчка при шитье могла съехать и неровно изготовить изделие</p> <p>Причины:</p>  <p>раскроить в данном месте, отутюжить и</p> <p>Способ устранения: прошить новую строчку</p>	
17	просторный способ передвигания (удобство)		
18	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
	Изменения модели:	1. укоротить рукав 1/2	2. ушить изделие по боковым швам
19	ретро		
20	1. Кристиан Диор-б; 2. Коно Шакель-б; 3. Илья Танурин-г; 4. Валентин Юдашкин-а		
21			

22	для увеличения иннервации					
23	Решение:					
24	добавить резистор после лампы					
25	1. Макет изделия <div>Таблица 1</div> <table><tr><th>Выкройка</th><th>Макет изделия на фигуре</th></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>		Выкройка	Макет изделия на фигуре		
Выкройка	Макет изделия на фигуре					
	2. Расчет расхода ткани на изделие:					
	3. Ткани и их волокнистый состав для модели: хлопок синтетика					
	4.Способы обработки срезов изделия: шов в подгибку					
	5. Технологическая последовательность обработки срезов изделия					

№№ п/п	Последовательность обработки	Схема или эскиз выполняемой операции
1	<p>соединить применять вручную от краев контрастными нитками</p>	
2.	<p>соединить второй раз и на рассое- дании обеих краев, прошить на машинке,</p>	